Общество с ограниченной ответственностью
«ЧПУ24»
660012, г. Красноярск, ул. Графитная, здание 17,
А/Я 13615 сот. тел. +7-800-222-17-79, 295-11-81,
E-mail: sale@chpu24.com

р/с: 40702810706500000544 ИНН: 2464134600
Банк: Филиал Точка ПАО БАНКА «ФК Открытие» г. Москва КПП: 246401001
БИК: 044525999 ОГРН: 1172468010330
К/С: 30101810845250000999

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К УСТАНОВКЕ И ПОДКЛЮЧЕНИЮ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ

ТРАНСПОРТИРОВКА И УПАКОВКА

Станок поставляется собранным, либо частично разобранным, в зависимости от его размера и назначения. Следует учесть габариты станка для перемещения в необходимое помещение.

На станке могут быть закреплены дополнительные комплектующие, указанные в приложении к Договору (СПЕЦИФИКАЦИЯ).

При выгрузке и транспортировке станка запрещается сильно наклонять, ударять и трясти.

Запрещается ставить станок на ребро и кантовать его.

Всегда перемещайте станок с особым вниманием и осторожностью.

При хранении станка необходимо соблюдать условия:

- Не хранить под открытым небом.
- Хранить в сухом и не запылённом месте.
- Не подвергать воздействию агрессивных сред и прямых солнечных лучей.
- Хранить при температуре от +5 до +35°С, при влажности не более 60%

Поднимать и перемещать станок на весу можно только при соблюдении следующих условий:

- Такелаж закреплен на станке только на предусмотренные для этого места!
- Нельзя поднимать станок за портал и прикрепленные к порталу части, это может привести к ухудшению геометрических параметров обработки.

УСТАНОВКА СТАНКА

Станок должна быть установлен в закрытом помещении, удовлетворяющемследующим требованиям:

- Температура +10...30°С, относительная влажность ≤60% при 20 °С
- Яркость освещения не менее 500 лк (люкс)

При установке станка необходимо принимать во внимание его общие габаритные размеры.

Станок устанавливается на подготовленную ровную горизонтальную площадку, предназначенную под вес станка. Площадка должна иметь возможность улавливать подаваемое системой смазки масло — система их рециркуляции отсутствует.

При организации площадки для монтажа должны учитываться требования, связанные с техникой безопасности.

Общие требования к фундаменту.

Фундамент служит основанием станка, обеспечивающим максимальное использование его возможностей по производительности и точности в течении срока эксплуатации, исключающим влияние станка на работу соседнего оборудования. Для этого необходимочтобы фундамент при удобном размещении и прочном закреплении станка отвечал требованиям обеспечения уровня колебаний, передаваемых от станка.

Для станков нормальной точности:

Несущая способность грунта 5кг/м2. При необходимости фундамент нагрузить дополнительной нагрузкой (бетонными блоками, блюмсами и т.п.), превышающей массу станка в 2-3 раза и ежедневно до окончания усадки проверять нивелиром высотные отметки по реперу, не связанному с фундаментом.

Прочность бетона фундамента.

Монтаж станка может быть допущен при достижении бетоном прочности на сжатие не ниже 50% проектной (примерно соответствует семидневному бетону). К моменту пуска станка прочность бетона должна быть не ниже 70% проектной (примерно соответствует 15 дневному бетону).

Срок полного твердения бетона – *28* дней.

Качество бетона контролируют по прочности контрольных кубиков 200х200х200 мм.

Прочность бетона в готовом фундаменте может быть грубо оценена по звуку и ударам.

Признаки,характеризующие прочность бетона

Предел прочности на сжатие кг/см2	Звук	Способ проверки	
		Удары по поверхности бетона молотком	Нанесение рисок острым зубилом
30-50	Мягкий	При ударе получаются вмятины с осыпающимися краями	Режется и ссыпается
60-90	Глуховатый	Остаются вмятины и следы	Штрихуется на глубину 1-1,5мм
110-140	Звонкий	Почти не остается следов от удара	При легком штриховании дает слабый след

Верхняя часть, поверхность для установки станка должна быть ровной, «гладкой», без уклонов и выпуклостей.

Допустимые отклонения:

- установочных поверхностей на фундаменте, возведенных до проектной отметки: По плоскости в любом направлении +-0,5/500 мм

По высоте -5 мм

По уклону 1/1000 мм

Внимание!!!!! Станок, установленный на полу при отсутствии фундамента без выверки по уровню, через короткое время теряет свою точность, изнашиваются направляющие и в результате станок требует ремонта.

Допускается установка станка на виброопоры.

Шкаф с электрооборудованием (шкаф управления) следует разместить как можно дальше от станка и другого работающего оборудования, на расстоянии, не вызывающем перегиба или натяжения кабелей.

Соедините кабели и шкаф управления, используя соединительные колодки.

Соедините сеть питания блока управления. Все оборудование должно быть хорошо заземлено.

Подготовка электрической системы управления

Каждая единица оборудования подключается к отдельному автомату!!!

			220В		**380В**		Стабилизатор
Мощность шпинделя КВт	Шкаф электроники КВт	Общая мощность кВт	Сечение мм²	Автомат А	Сечение мм²	Автомат А	Не менее КВА
1,5	1,5	3	1,5	16			4,5
2,2	1,5	3,7	2	25			6
3	1,5	4,5	2,5	25	2	25	7
5,5	1,5	7			2,5	25	11
6	1,5	7,5			2,5	25	12
9	1,5	10,5			6	40	15
Вакуумный насос КВт	Сечение мм² (до 20м)	Автомат А					
3	1	10					
4	1,5	16					
4,5	1,5	25					
5,5	2	25					
7,5	2,5	32					
Стружкоостсос КВт (220В)							
≤ 3	1,5	16					

По возникшим вопросам обратитесь к вашему менеджеру.